

TABLA N°1: TAMAÑO MUESTRAL PARA INSPECCIÓN CUALITATIVA

TAMAÑO LOTE DE INSPECCIÓN (unid)		TAMAÑO MUESTRAL POR NIVEL DE INSPECCIÓN		
DESDE	HASTA	NIVEL I	NIVEL II	NIVEL III
2	8	A	A	B
9	15	A	B	C
16	25	B	C	D
26	50	C	D	E
51	90	C	E	F
91	150	D	F	G
151	280	E	G	H
281	500	F	H	J
501	1.200	G	J	K
1.201	3.200	H	K	L
3.201	10.000	J	L	M
10.001	35.000	K	M	N
35.001	150.000	L	N	P
150.001	500.000	M	P	Q
500.001	En adelante	N	Q	R

La letra indica el tamaño muestral que debe aplicarse.



República de Colombia

BICENTENARIO
de la Independencia de Colombia
1810 - 2010



Dirección de Logística y Abastecimiento Estratégico

TABLA N°2: TAMAÑO MUESTRAL PARA INSPECCIÓN CUANTITATIVA

TAMAÑO LOTE DE INSPECCIÓN	NIVEL DE INSPECCIÓN				
	I	II	III	IV	V
3 a 8	B	B	B	B	C
9 a 15	B	B	B	B	D
16 a 25	B	B	B	C	E
26 a 40	B	B	B	D	F
41 a 65	B	B	C	E	G
66 a 110	B	B	D	F	H
111 a 180	B	C	E	G	I
181 a 300	B	D	F	H	J
301 a 500	C	E	G	I	K
501 a 800	D	F	H	J	L
801 a 1300	E	G	I	K	L
1301 a 3200	F	H	J	L	M
3201 a 8000	G	I	L	M	N
8001 a 22000	H	J	M	N	O
22001 a 110000	I	K	N	O	P
110001 a 550000	I	K	O	P	Q
550001 o más	I	K	P	Q	Q

La letra indica el tamaño muestral que debe aplicarse.

La letra indica el tamaño muestral que debe aplicarse.

TABLA N° 3

TAMAÑO MUESTRAL PRODUCTOS EMPACADOS NO CONGELADOS

TAMAÑO DEL LOTE DE INSPECCIÓN	TAMAÑO MUESTRA	FACTOR DE CORRECCIÓN	MÁXIMO N° UNIDADES QUE PUEDE EXEDER DIFERENCIA TOLERABLE
DESDE		HASTA	
100	500	50	0,379
501	3.200	80	0,295
3.201	En adelante	125	0.234

TABLA N°4

NAC EQUIVALENTE PARA APLICACIÓN DE TABLAS DIN Y MS

PARA UN NAC ESPECIFICADO ENTRE LOS SIGUIENTES VALORES	USE EN LAS TABLAS ESTE VALOR
Menos del 0,049%	0.04
Entre el 0,05% y el 0,069%	0.065
Entre el 0.07% y el 0,109%	0.10
Entre 0,110% y 0,164%	0.15
Entre 0,165% y 0,279%	0.25
Entre 0,280% y 0.439%	0.4
Entre 0,44% y 0,699%	0.65
Entre 0,7% y 1.09%	1.0
Entre 1,1% y 1,64%	1.5
Entre 1,65% y 2,79%	2.5
Entre 2,8% y 4,39%	4.0
Entre 4,4% y 6,99%	6.5
Entre 7,0% y 10,9%	10,0
Entre 11,0 y 16,4%	15.0
Entre 16,5 y 26,9 %	25.0

18. TABLAS MAESTRAS PARA MUESTREO CUANTITATIVO

TABLA N° 8

TABLA MAESTRA PARA INSPECCIÓN NORMAL Y RIGUROSA, UNA COLA										
NAC NORMAL		0,4	0,65	1	1,5	2,5	4	6,5	10	15
Letra muestral	Tamaño muestra	Valor k mínimo de la prueba a una sola cola								
B	3					1,12	0,958	0,765	0,566	0,341
C	4			1,45	1,34	1,17	1,01	0,814	0,617	0,393
D	5		1,65	1,53	1,4	1,24	1,07	0,874	0,675	0,455
E	7	1,88	1,75	1,62	1,5	1,33	1,15	0,955	0,755	0,536
F	10	1,98	1,84	1,72	1,58	1,41	1,23	1,03	0,828	0,611
G	15	2,06	1,91	1,79	1,65	1,47	1,3	1,09	0,886	0,664
H	20	2,11	1,96	1,82	1,69	1,51	1,33	1,12	0,917	0,695
I	25	2,14	1,98	1,85	1,72	1,53	1,35	1,14	0,936	0,712
J	30	2,15	2	1,86	1,73	1,55	1,36	1,15	0,946	0,723
K	35	2,18	2,03	1,89	1,76	1,57	1,39	1,18	0,969	0,745
L	40	2,18	2,03	1,89	1,76	1,58	1,39	1,18	0,971	0,746
M	50	2,22	2,08	1,93	1,8	1,61	1,42	1,21	1	0,774
N	75	2,27	2,12	1,98	1,84	1,65	1,46	1,24	1,03	0,804
O	100	2,29	2,14	2	1,86	1,67	1,48	1,26	1,05	0,819
P	150	2,33	2,18	2,03	1,89	1,7	1,51	1,29	1,07	0,841
Q	200	2,33	2,18	2,04	1,89	1,7	1,51	1,29	1,07	0,845
NAC RIGUROSA		0,65	1	1,5	2,5	4	6,5	10	15	n/a

TABLA N° 9

TABLA MAESTRA PARA INSPECCIÓN REDUCIDA UNA COLA										
NAC REDUCIDO		0,4	0,65	1	1,5	2,5	4	6,5	10	
Letra muestral	Tamaño muestra	Valor k mínimo de la prueba a una sola cola								
B	3				1,12	0,958	0,765	0,566	0,341	
C	3				1,12	0,958	0,765	0,566	0,341	
D	3				1,12	0,958	0,765	0,566	0,341	
E	3				1,12	0,958	0,765	0,566	0,341	
F	4		1,45	1,34	1,17	1,01	0,814	0,617	0,393	
G	5	1,65	1,53	1,4	1,24	1,07	0,874	0,675	0,455	
H	7	1,75	1,62	1,5	1,33	1,15	0,955	0,755	0,536	
I	10	1,84	1,72	1,58	1,41	1,23	1,03	0,828	0,611	
J	10	1,84	1,72	1,58	1,41	1,23	1,03	0,828	0,611	
K	15	1,91	1,79	1,65	1,47	1,3	1,09	0,886	0,664	
L	20	1,96	1,82	1,69	1,51	1,33	1,12	0,917	0,695	
M	20	1,96	1,82	1,69	1,51	1,33	1,12	0,917	0,695	
N	25	1,98	1,85	1,72	1,53	1,35	1,14	0,936	0,712	
O	30	2	1,86	1,73	1,55	1,36	1,15	0,946	0,723	
P	50	2,08	1,93	1,8	1,61	1,42	1,21	1	0,774	
Q	75	2,12	1,98	1,84	1,65	1,46	1,24	1,03	0,804	